



Número PUB: 4AA7-67715PL, abril de 2020  
Esta es una impresión digital HP Indigo

Más información en [hp.com/go/indigo](http://hp.com/go/indigo)

[hp.com/go/getupdate](http://hp.com/go/getupdate)

Suscríbase para recibir novedades

Esta prensa digital BZ de eficacia probada, con innovaciones de función escalonada, es su puerta de entrada a la revolución del cartón plegadizo digital. Consiga resultados de calidad offset en cada caja de forma confiable. Entregue rápidamente tiradas cortas y añada valor con protección de marca y personalización masiva a tiradas de cualquier longitud.



© Copyright 2020 HP Development Company, L.P. La información que contiene este documento está sujeta a cambios sin previo aviso. Las únicas garantías de los productos y servicios de HP quedan establecidas en las declaraciones de garantía expresa que acompañan a dichos productos y servicios. Nada de lo aquí indicado debe interpretarse como una garantía adicional. HP no se responsabiliza de errores técnicos o de edición ni de omisiones en este documento.

Modo de productividad mejorada (EPM)	Permite la impresión EPM en tres colores (cian, magenta, amarillo)
Agente de alertas automáticas avanzado	Sistema de control de calidad en línea actualizado con página completa y exposición de caja única
RIP de línea delegada	RIP de 1 600 ppp para HD Imaging
HD Imaging	Resolución: Capacidad de direccionamiento: 1 625 ppp (4876 x 4876 ppp virtuales)
Adaptador de estucadora en línea	Interfaz entre la prensa y la estucadora en línea
Kit de reinserción	Permite la impresión a doble cara con una reinserción precisa
Kit de materiales sintéticos	Impresión en materiales sintéticos. Incluye unidad de corona para tratamiento de actualización
Opciones	
Colores PANTONE®	Compatible con PANTONE PLUS®, PANTONE MATCHING SYSTEM® y PANTONE Go™ Tecnología transparente Servicio de mezcla de tinta de HP Indigo para la creación de colores directos mediante CMYK, además de naranja, negro, rojo rodamina, amarillo intenso y verde Cian, magenta, amarillo, negro, naranja, violeta, violeta para empaques y verde Cian, magenta, amarillo, negro, naranja, violeta y violeta para empaques Cian, magenta, amarillo, negro y blanco Cian, magenta, amarillo y negro
Impresión estándar en 4 colores	
Impresión en 5 colores	
Impresión en 6 colores HP Indigo Plus	
Tintas directas fuera de prensa HP Indigo	
Conectividad en la nube	HP Indigo ElectroInks
Peso de la prensa	13 000 kg (28 600 lb)
Dimensiones de la prensa	Longitud: 11 500 mm; Anchura: 4700 mm (433 pulgadas); Altura: 2400 mm (94 pulgadas); Profundidad: 185 pulgadas
Aplicadora	64 cm de soporte (25,2 pulgadas)
Alimentador	Alimentador de palets: Hasta 85 cm o 650 kg de soporte (33,4 pulgadas o 1100 lb). Alimentador de cajón: dos cajones con 30 cm de soporte (11,8 pulgadas)
Peso del sustrato	Cartón y cartones metalizados de 150 a 450 g/m²; PVC de hasta 880 g/m²; Polipropileno de hasta 630 g/m²; PET de hasta 550 g/m²
Tipo de sustrato	Cartón y cartones metalizados de 140 a 600 micras (de 6 a 24 puntos); PVC y polipropileno hasta 630 micras (25 puntos); PET hasta 400 micras (16 puntos)
Grosor del sustrato	740 x 510 mm (29,1 x 20,1 pulgadas) máximo
Tamaño de imagen	750 x 530 mm (29,5 x 20,9 pulgadas) máximo
Tamaño de hoja	175, 180, 180mm, 190EPM, HMF-200
Resolución de imagen	Capacidad de direccionamiento: 812 ppp (2438 x 2438 ppp virtuales)
Velocidad de impresión	3450 hojas por hora 4/0; 4600 hojas por hora en EPM

### Especificaciones técnicas

Prensa digital HP Indigo 35K

PRENSA DIGITAL  
**HP**  
INDIGO

# 35K

Desarrolle un negocio rentable y de alto crecimiento participando en la creciente necesidad de trabajos de tiradas cortas, entregados en plazos rápidos y mejorados con características de alto valor, que incluyen la protección de marca y la personalización masiva, a la vez que se ahorra tiempo y desperdicio.



## EL FUTURO SE DESPLIEGA

Obtenga ganancias con negocios en alto crecimiento con una prensa de alto rendimiento para tiradas cortas de cajas plegadizas.





# El futuro se despliega

Existe un creciente interés por las cajas que van más allá de lo básico. Los consumidores han aumentado su control y juzgan a las marcas por la autenticidad y la sustentabilidad de sus productos, así como por su nivel de compromiso. Este cambio en la influencia del comprador está llevando a las marcas hacia una mayor responsabilidad medioambiental, más SKU, alta personalización y en tiempos de comercialización más rápidos. Actualmente los trabajos son diferentes. Las condiciones han cambiado de forma importante. Las marcas pequeñas/ artesanales actúan a lo grande y las megamarcas actúan con agilidad. Como convertidor de cartón plegadizo, necesita ser capaz de atender a ambos extremos del espectro, desde tiradas estratégicas de pequeña escala hasta cajas que cumplen con normativas que cambian rápidamente. Su cesta de trabajo es diversa y cambiante. La previsión se está volviendo casi imposible. Necesita la capacidad de maniobrar rápidamente y cambiar en un instante sin dudar. Las cajas con características digitales tienen una gran demanda y no hay señal de que esta tendencia vaya a desaparecer a corto plazo.



Devele oportunidades de negocio

Aproveche las tendencias actuales con una tecnología superior

Destaque con confianza

## Optimice la eficiencia productiva cambiando a una mentalidad digital

Produzca docenas de trabajos al día y hasta 1 millón de hojas B2 al mes, aprovechando las nuevas herramientas para aumentar el tiempo de impresión hasta en un 40 %.<sup>2</sup> Gane agilidad de producción real con cajones, un alimentador de palets y una bandeja de pruebas en formato B2.

• Consiga plazos de entrega muy cortos con un formato B2 ideal para tiradas cortas, ahorrando la mitad de del desperdicio y costos, en comparación con B1.

• Pase fácilmente de un trabajo a otro gracias a cajones, un alimentador de palets y capacidades de prueba durante la impresión.

• Reduzca significativamente la configuración con la rápida función time-to-color habilitada por el proceso automatizado de combinación de colores HP Indigo Spot Master.

• Un enfoque completo con la impresión en línea, la estucadora totalmente integrada y el ecosistema de flujo de trabajo HP PrintOS<sup>5</sup>.



## Domine el mercado de valor elevado con una amplia gama de aplicaciones

Adáptese a las cambiantes necesidades del mercado con una prensa que realiza el trabajo de tres. Amplie sus aplicaciones con la gama más amplia de sustratos y tintas.<sup>4</sup> Ofrezca características de decoración de alta precisión en línea con TRESU iCoat II.<sup>5</sup>

• Amplíe su oferta con paneles para anaqueles: desde cartones, hasta sustratos metalizados y sintéticos, a sustratos en color de calidad superior.

• Añada valor con decoraciones de barnizado directo de gran precisión con TRESU iCoat II,<sup>5</sup> optimizado para trabajar en línea con esta prensa.

• Incluya aplicaciones de caja rígida digital con sustratos delgados desde 150 micras.

• Ofrezca empaques con valor añadido mediante soluciones de protección de marca multicapa y diseños exclusivos mediante HP SmartStream Mosaic y HP SmartStream Collage.



Transcend Packaging



## Entregue con la mejor calidad para satisfacer los requisitos de las marcas premium

Satisfaga las necesidades más estrictas de color y calidad de las marcas en todos y cada uno de los trabajos que entregue con las herramientas automatizadas recientemente introducidas y el sistema HD Imaging.

• Obtenga hasta un 97 % de la gama PANTONE<sup>®</sup> en prensa mediante CMYK, OVG y colores directos.

• Consiga una calidad intercambiable con el offset, con capas finas, gracias a la tecnología de electrofotografía líquida (LEP) de HP Indigo.

• Produzca tonos de colores aún más uniformes, imágenes pequeñas con más detalles y microtexto o texto pequeño más fino con el sistema HD Imaging.

• Ofrezca confianza en el rendimiento del color con las herramientas automatizadas y el sistema de informes. Alcance y mantenga el color con facilidad para garantizar que cada caja sea igual, independientemente de dónde o cuándo se haya impreso.



PRENSA DIGITAL

# 35K HP INDIGO



[1] Solución de eficacia demostrada basado en la prensa digital HP Indigo 30000, con alrededor de 70 instalaciones en todo el mundo, a fecha de noviembre de 2019. [2] Hasta un 40 % más de tiempo de impresión, en comparación con la prensa digital HP Indigo 30000, y basado en un análisis técnico interno de HP, a fecha de noviembre de 2019. [3] Basado en análisis internos de HP, a fecha de noviembre de 2019. B2 es el formato óptimo y más rentable para las tiradas cortas: los procesos de troquelado y adorno suponen un 50 % del coste del troquel, un 50 % del tiempo de preparación y un 50 % de los residuos del formato B1 en tiradas de hasta 4000 hojas. [4] En comparación con los principales competidores de impresión digital que ofrecen soluciones de cartón plegado de bobina media, a fecha de noviembre de 2019. La función time-to-color más rápida, habilitada por la tecnología Spot Master y el espectrofotómetro Xrite en línea. [5] TRESU iCoat II es una característica opcional, vendida y gestionada de forma separada por HP.

**PrintOS<sup>5</sup>**  
Incremente el rendimiento de su prensa HP Indigo con un conjunto de soluciones que le permite crear su imprenta del futuro.

**SERVICIOS**  
Permita que el operador aproveche al máximo su prensa fomentando su autosuficiencia a través del conocimiento, una plataforma en prensa y el apoyo de expertos.

**SUSTRATOS**  
Lidere, innove y cree productos distintos e increíbles para sus clientes con los sustratos más variados disponibles.

**HP INDIGO SECURE**  
Aplique soluciones de seguridad adaptables nunca antes vistas, que ofrecen protección digital multicapa en tan solo una pasada.

**SUSTENTABILIDAD**  
Sitúese en la vanguardia superando las demandas de sus clientes y lidere una nueva era de la impresión responsable.