



Número PUB: 4AA7-67705PL, abril de 2020
Esta es una impresión digital HP Indigo

Más información en hp.com/go/indigo
Suscríbese para recibir novedades hp.com/go/getupdates

Esta prensa digital de bobina media está diseñada para responder plenamente a las necesidades del mercado de los empaques flexibles bajo demanda, con una eficiencia productiva optimizada y el mínimo impacto medioambiental.



PRENSA DIGITAL
HP
INDIGO

25K

Participe en el rápido crecimiento de los empaques flexibles digitales con una solución de eficacia probada.¹ Podrá entregar una gran variedad de empaques sostenibles a petición y de forma rentable gracias a un ecosistema holístico de producción.

SÚBASE AL TREN DE LA ALTA VELOCIDAD

Crezca en el mercado de producción bajo demanda de empaques flexibles sustentables.



Especificaciones técnicas Prensa digital HP Indigo 25K

Velocidad de impresión 31 m/min (101 pies/min) en modo de 4 colores; 42 m/min (138 pies/min) en EPM; 25 m/min (82 pies/min) en modo de 5 colores

Resolución de imagen 812 ppp a 8 bits; Capacidad de direccionamiento: 2438 x 2438 ppp en HDI (imágenes de alta definición)

Lineatura 175, 180, 180m, HMF-200

Tamaño de imagen 746 x 1120 mm (29,37 x 44,09 pulgadas) máximo; Longitud de repetición: 550 mm (21,65 pulgadas)

Grosor del sustrato** De 10 a 400 micras (de 0,4 a 16 mil/de 0,4 a 16 puntos)

Tipo de sustrato** Película (PET, BOPP, PE, BOPA), película reactiva (PETG, PVC, OPS), varios tipos de etiquetas (etiquetas PE), prelamados (PET/ALU/PE) y papel

Ancho de banda Ancho máximo: 762 mm (30 pulgadas); Ancho mínimo: 400 mm (15,75 pulgadas)

Desbobinador de impresión Diámetro máx. del rollo: 1000 mm (39,37 pulgadas)

Peso máx. del rollo: 850 kg (1876 lb)

Diámetro interior del núcleo: Diámetro de 3 pulgadas

• Estándar de 6 pulgadas en el adaptador

Rebobinadora Diámetro máximo del rollo: 800 mm (31,5 pulgadas)

Peso máximo del rollo: 700 kg (1545 lb)

HP Production Pro para etiquetas y empaques de Indigo

Dimensiones de la prensa Ancho: 9730 mm (383 pulgadas); Altura: 2400 mm (94,5 pulgadas); Profundidad: 4700 mm (185 pulgadas)

Peso de la prensa 15 000 kg (33 112 lb)

Conectividad en la nube A través de HP PrintOS*

HP Indigo Electrolinks*

Impresión estándar en 4 colores Cian, magenta, amarillo y negro

Impresión para procesos adicionales Blanco, blanco premium

Impresión en 6 colores HP Indichrome Cian, magenta, amarillo, negro, naranja, violeta y violeta para empaques

Impresión en 7 colores HP Indichrome Plus Cian, magenta, amarillo, negro, naranja, violeta y violeta para empaques y verde

Tintas directas fuera de prensa HP Indichrome

Colores PANTONE® Servicio de mezcla de tinta de HP Indichrome para la creación de colores directos mediante CMYK, además de naranja, violeta, verde, azul réflex, rojo rodamina, amarillo intenso y transparente

Compatible con PANTONE PLUS®, PANTONE MATCHING SYSTEM® y PANTONE Go™ Tecnología de emulación PANTONE HP Professional con CMYK en prensa; HP Indichrome en prensa; HP Indichrome Plus en prensa; Sistema de mezcla de tinta HP Indichrome para conseguir hasta un 97 % de la gama de colores PANTONE®.

Modo de productividad mejorada (EPM) Permite la impresión EPM en tres colores (cian, magenta, amarillo)

Opciones A una y dos caras

Reinserción Reverse Inspection Bridge (RIB) y baja tensión

Capacidad de inspección ampliada Kit opcional para cortadora de tiras de etiquetas PS en línea

Inspección Agente de alertas automáticas (AAA)

* Los empaques y los productos alimenticios son un sector muy regulado, con diferentes requisitos en función del mercado. Por lo tanto, se recuerda que se debe garantizar que todos los materiales utilizados en el proceso de impresión son los adecuados para el uso y las condiciones de utilización y que la impresión se realiza según las prácticas de fabricación recomendadas.

** Las características de los sustratos pueden variar; HP no puede garantizar el rendimiento de sustratos que no aparecen en el Localizador de soluciones de sustratos y recomendada realizar pruebas antes de su uso, de acuerdo con las guías de gama de sustratos.

*** Alrededor de 250 micras de acuerdo con las guías de gama de sustratos de HP.

© Copyright 2020 HP Development Company, L.P. La información que contiene este documento está sujeta a cambios sin previo aviso. Las únicas garantías de los productos y servicios de HP quedan establecidas en las declaraciones de garantía expresa que acompañan a dichos productos y servicios. Nada de lo aquí indicado debe interpretarse como una garantía adicional. HP no se responsabiliza de errores técnicos o de edición ni de omisiones en este documento.



Súbase a un tren de alta velocidad

Es un tren exprés. Es la industria en rápido crecimiento de los empaques flexibles digitales, y no se va a detener. El motor se alimenta de los requerimientos profundamente personalizados de los consumidores y la explosiva industria del consumo de rápida rotación (CPG), que está evolucionando para seguir el ritmo. En un intento de perturbar el status quo, las pequeñas marcas se ponen a la altura de las grandes marcas, a medida que las grandes marcas buscan mostrarse como ser pequeñas y exclusivas. **HP Indigo es la entrada que necesitan los convertidores que se dan cuenta de esta oportunidad y que están listos para avanzar de forma inteligente.** Añadir una prensa digital HP Indigo a su imprenta le ofrecerá nuevas fuentes de ingreso para su planta de producción. Esta es su oportunidad para subirse a un tren de alta velocidad que le llevará directamente al éxito financiero. Las soluciones de empaques flexibles de HP Indigo complementan su modelo de negocio, tanto si usted es un gran convertidor que trabaja con grandes marcas o un pequeño convertidor que colabora con marcas locales. Satisfaga la creciente demanda de las marcas de tiradas mas cortas, comercialización rápida y experiencias más personalizadas, y amplíe su negocio y sus márgenes en toda su base de clientes. Aproveche el poder de la tecnología digital de HP Indigo para cumplir con las demandas de las marcas con compromisos ecológicos, ofrezca soluciones sustentables y haga frente a los problemas medioambientales.



Acelere su éxito económico

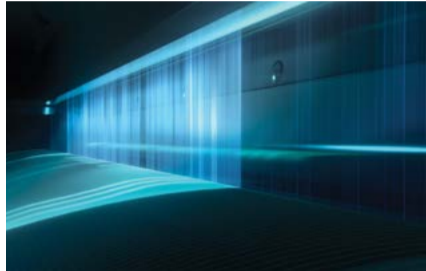
Crecimiento a través de la innovación

La dirección adecuada. El socio adecuado.

Aproveche las infinitas oportunidades de un mercado en crecimiento

Genere grandes márgenes aceptando trabajos que habitualmente no son rentables con la producción convencional.

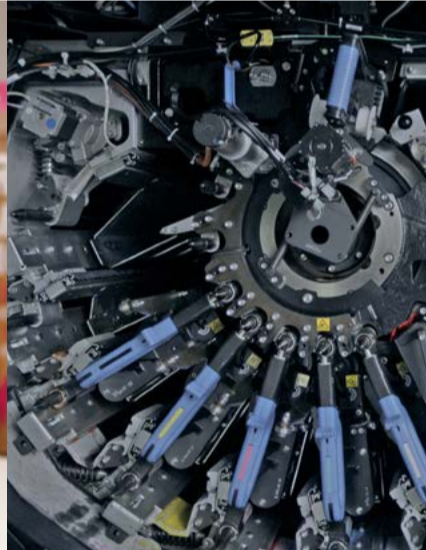
- Preste un mejor servicio a marcas pequeñas y medianas abordando todas las longitudes de tirada, sin pedidos mínimos y con entregas en tan solo unos días.
- Produzca una gran variedad de aplicaciones de empaque flexible usando los mismos sustratos disponibles para tecnología de impresión convencional.
- Consiga nuevos negocios y aumente los márgenes ofreciendo empaques inteligentes con elementos de protección de marca, datos variables y diseños exclusivos con HP SmartStream Mosaic y HP SmartStream Collage.
- Los empaques de alimentos cumplen con las normativas de la UE y la FDA.²



Consiga la calidad de marca con confianza

Cumpla las necesidades de color y la calidad de marca más estrictas con las ventajas inherentes de la tecnología de electrofotografía líquida (LEP) de HP Indigo.

- Con la gama de colores y la cartera de blancos más amplias³, ofrezca colores directos reales y hasta un 97 % de los colores PANTONE®.
- Cumpla con las expectativas de las marcas con una calidad equivalente al fotograbado y posibilita el registro de color perfecto con la tecnología HP Indigo One Shot Color.
- Consiga los colores de marca en cuestión de minutos; consiga un color uniforme todos los días con HP Indigo Spot Master y las herramientas de color automáticas.
- Posibilite un registro perfecto del color con la tecnología One Shot Color de HP Indigo: todas las separaciones de color se transfieren simultáneamente en una sola pasada.



Sea productivo con una solución que tiene presente el medioambiente

Reduzca dificultades, residuos y gastos para ofrecer conciencia ecológica, con la agilidad que exigen las marcas.

- Tiempo más corto del archivo al empaque⁴ con una solución completa diseñada a la medida, que incluye a nuestros socios proveedores líderes en la industria.
- La prensa digital HP Indigo reduce su impacto medioambiental de un 40 a 60 % en comparación con flexo y de un 60 a 80 % en comparación con el fotograbado.⁵
- Aproveche la explosiva demanda de empaques flexibles ecológicos con la tecnología digital que cumple con los estándares globales.⁶
- Consiga una mayor eficiencia del flujo de trabajo y mínimos puntos de contacto gracias a soluciones Web-to-pack de eficacia probada.¹



PRENSA DIGITAL

25K HP INDIGO



[1] Solución de eficacia probada basada en la prensa digital HP Indigo 20000, con alrededor de 200 instalaciones en todo el mundo, a fecha de noviembre de 2019. [2] Los productos y los empaques alimenticios son un sector muy regulado, con diferentes requisitos en función del mercado. Por lo tanto, se recuerda que se debe garantizar que todos los materiales utilizados en el proceso de impresión son los adecuados para el uso y las condiciones de utilización y que la impresión se realiza según las prácticas de fabricación recomendadas. HP Indigo cumple con las normativas de empaques alimentarios: FDA, Título 21 del Código de Regulaciones Federales para contacto indirecto con alimentos; Legislación suiza de materiales y artículos de contacto alimentario, RS 817.023.21; Guía EUPIA sobre tintas de impresión aplicadas a superficies que no entran en contacto con alimentos en los materiales y artículos de empaques de alimentos (noviembre de 2011); Resolución ResAP del Consejo Europeo (2005/2) para el contacto indirecto con alimentos; Directrices de Nestlé sobre tintas para empaques, listas de exclusión para contacto indirecto con alimentos; Legislación alimentaria alemana y Artículo 3 del reglamento marco de la UE 1935/2004 para superficies que no entran en contacto con alimentos. [3] En comparación con los principales competidores de impresión digital que ofrecen soluciones de empaques flexibles de bobina media, a fecha de noviembre de 2019. [4] En comparación con impresión flexo y fotograbado, laminado y métodos de producción de bolsas, y basado en pruebas internas de HP, 2017. [5] Basado en una comparación de valoraciones de terceros acerca del ciclo de vida útil en flexo y fotograbado, que demostró que la prensa digital HP Indigo 20000 tiene un bajo impacto medioambiental en los empaques flexibles en trabajos económicos en las 13 categorías de impacto medioambiental consideradas en el estudio. Para obtener más detalles, consulte el documento técnico: Impresión de bajo impacto medioambiental con las prensas digitales HP Indigo, 2016. [6] Por ejemplo, HP Indigo Electrolink ha superado las pruebas de los principales estándares, y un amplio conjunto también se puede utilizar para imprimir empaques compostables. Para obtener más información sobre las tintas aprobadas y los límites permitidos, póngase en contacto con el equipo de HP Indigo.

PrintOS®
Incremente el rendimiento de su prensa HP Indigo con un conjunto de soluciones que le permite crear su imprenta del futuro.

SERVICIOS
Permita que el operador aproveche al máximo su prensa fomentando su autosuficiencia a través del conocimiento, una plataforma en prensa y el apoyo de expertos.

SUSTRATOS
Lidere, innove y cree productos distintos e increíbles para sus clientes con los sustratos más variados disponibles.

HP INDIGO SECURE
Aplique soluciones de seguridad adaptables nunca antes vistas, que ofrecen protección digital multicapa en tan solo una pasada.

SUSTENTABILIDAD
Sitúese en la vanguardia superando las demandas de sus clientes y lidere una nueva era de la impresión responsable.